

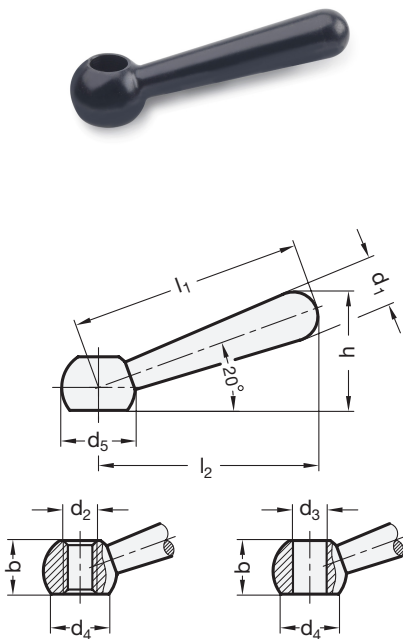


平直柄身短紧固手柄

- 规格
- 类型
- N型: 带螺纹孔的倾角手柄
 - L型: 带H7普通孔的倾角手柄
- 钢制
- 车削
 - 发黑处理

- 可按需提供
- 平直柄身, 短紧定手柄

- 技术信息
- ISO 基本公差 (参见页 A21)



GN 204

型号	d1	d2	d3 H7	b	d4 ≈	d5	h ≈	l1	l2 ≈	△
GN 204-13-B10-L	13	-	B 10	14	16	20	32	63	60	61
GN 204-16-B12-L	16	-	B 12	17.5	20	25	40	80	76	180
GN 204-20-B16-L	20	-	B 16	23	25	32	51	100	95	220
GN 204-10-M8-N	10	M 8	-	11	12.5	16	26	50	48	30
GN 204-13-M10-N	13	M 10	-	14	16	20	32	63	60	60
GN 204-16-M12-N	16	M 12	-	17.5	20	25	40	80	76	120
GN 204-20-M16-N	20	M 16	-	23	25	32	51	100	95	232
GN 204-25-M20-N	25	M 20	-	30	31	40	63.5	125	119	445

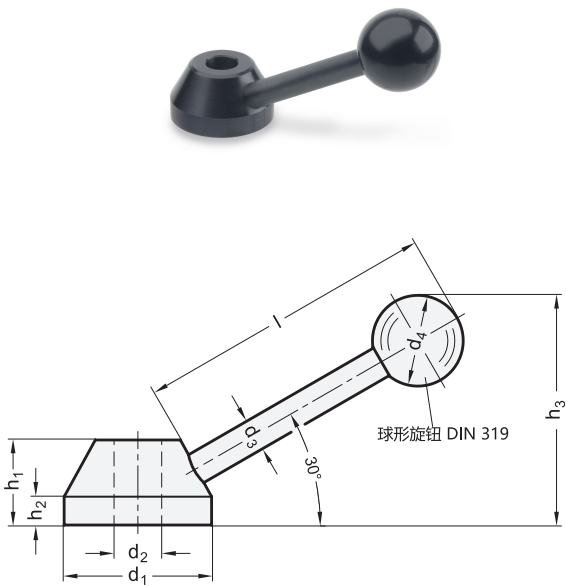


控制手柄

- 钢制, 发黑处理
- 规格
- 钢制
- 发黑处理
- 球形捏手 DIN 319 (钢制嵌件) (参见页 538)
- 热固性塑料
- 黑色, 光亮饰面

- 信息
- GN 223 控制手柄作为标准款式, 还可提供:
- 方孔 DIN 79 V + 孔径
- 键槽 DIN 6885 K + 孔径

- 技术信息
- DIN 6885 P9 键槽 (参见页 A16)
 - ISO-基本公差 (参见页 A21)



GN 223

型号	d1	d2 H7	d3	d4	h1	h2	h3 ≈	l ≈	△
GN 223-25-B8	25	B 8	6	16	14	5	35	45	50
GN 223-32-B10	32	B 10	8	20	18	6.5	48	62	103
GN 223-40-B12	40	B 12	10	30	22	8.5	77	95	214
GN 223-52-B16	52	B 16	14	40	28	11	96	136	503